



N° 0136 /MESRS/DBAU/SAUA/DAUE/SA

Abomey-Calavi, le 11 mars 2026

COMMUNIQUE

(A afficher)

La Directrice des Bourses et Aides Universitaires porte à la connaissance du public que l'Université Senghor d'Alexandrie, en Egypte, lance le concours de recrutement de sa 21^e promotion pour les cycles de Master 1 (M1) et Master 2 (M2) en Développement au titre de l'année académique 2026-2027.

Ledit concours porte sur les spécialités inscrites dans le tableau ci-après :

N°	MASTER 1 (M1) - Spécialités	MASTER 2 (M2) - Spécialités
01	Gestion du patrimoine culturel	Gestion du patrimoine culturel
02	Management des entreprises culturelles	Management des entreprises culturelles
03	Gestion des aires protégées et de la biodiversité	Gestion des aires protégées et de la biodiversité
04	Gestion de l'environnement	Gestion de l'environnement
05	Gouvernance et management public	Gouvernance et management public
06	Management de projets	Management de projets
07	Nutrition internationale	Nutrition internationale
08	Santé publique internationale	Santé publique internationale
09		Gestion globale des risques et des crises

Le processus d'admission se déroule en trois phases successives, chacune étant éliminatoire :

- **Phase 1** : dépôt d'un dossier de candidature en ligne et présélection ;
- **Phase 2** : épreuve écrite en ligne suivie d'une sélection ;
- **Phase 3** : entretien oral et sélection finale.

Le dossier de candidature doit être **obligatoirement soumis en ligne** au plus tard le **30 avril 2026** à l'adresse suivante : candidature.usenghor.org.

Les candidatures féminines sont vivement encouragées et feront l'objet d'une attention particulière.

Pour tout renseignement complémentaire, les candidats sont invités à :

- consulter d'abord la rubrique **Questions fréquemment posées (FAQ)** ;
- en l'absence de réponse, adresser leur préoccupation par courriel à l'adresse suivante : concours@usenghor.org.



Judith F. AHOUNOU AÏKPE

Directrice des Bourses et Aides Universitaires p.i.